



職安警示

被破裂的高壓軟氣喉擊斃

1. 意外日期：2015 年 10 月

2. 意外地點：一個隧道地盤

3. 意外摘要：

興建中的隧道內的一條高壓軟氣喉破裂，並擊中一名工人，引至他從通道跌下約一米。該工人嚴重受傷並在同日死亡。

4. 給承建商／僱主的職安警示：

當高壓軟氣喉爆裂或分離時會做成強力的抽動，並危害附近的工人。為防止用於氣動裝置的壓力系統的加壓組件危及任何工人，承建商／僱主應：

- 委任合資格人士進行針對相關工作的風險評估，並要充分考慮系統的壓力，管道／軟管及其他組件的合適性和效能，以及系統的操作狀況，以找出所有相關的危害；
- 制定及實施合適的安全措施，其中須充分考慮風險評估的結果，以減低使用壓力系統或在其附近工作的工人的危險；
- 確保壓力系統包括其容器、喉管、軟管、閥以及相關的聯結器及接頭均是機械構造良好、以堅固質佳的物料造成，且無明顯欠妥之處；
- 確保防止系統超壓的適當保護裝置(如安全閥)已安裝在容器、



管道等；

- 確保在適當距離以喉碼或其他夾緊裝置固定管道，以防止喉管在軟喉爆破的情況下過度搖晃；
- 確保尤其在壓縮機／容器出口、暴露於日光或因系統運作致產生高溫的直管，裝配合適及足夠的脹縮裝置(如波紋管、環型彎管、可撓曲喉管)，以容許脹縮；
- 避免使用長軟管連接管道(軟管只用於將壓縮空氣由壓力系統輸送至氣動裝置)；
- 在需要時，以夾緊器、彎管、適配接頭、保護套筒保護及引導軟管防止軟管被過度彎曲、拖拉及扭結，導致軟管破損；
- 當不需使用連接軟管時，以切斷閥把軟管與壓力系統隔離；
- 使用防爆拉索安全繩以防軟管在接口分離時抽動；
- 確保所有安全裝置均正確調較，並時刻保持安全操作狀態；
- 為壓力系統制定及實施有效的預防性維修保養計劃，該計劃應包括，但不限於以下各項：
 - 進行詳盡的作業裝置風險評估，以找出因壓力系統的損耗所引致的危害或其部件的任何損蝕跡象；
 - 制定及實施全面的設備保養計劃，以有效地監察壓力系統的狀況；
 - 確保所有保養、更換及維修工作須由合資格人士根據製造商的建議或規範進行；
- 確保壓力系統在首次使用前及其後定期由合資格檢驗員檢驗；
- 為相關工人提供所需的安全資料、指導及訓練，以確保他們熟悉有關安全措施；以及



- 制定及實施有效的監察及監管制度，以確保上述的安全措施得以嚴格遵從。

5. 參考資料：

- [《風險評估五部曲》](#)¹
- [《安全工作系統》](#)¹
- [《資料、指導及訓練 5 部曲》](#)¹

免責聲明

本職安警示旨在發生嚴重意外後，盡早提醒有關人士採取所需的一般安全預防措施，以保障從事類似工作人員的安全。本警示內的資料只屬一般指引，不會減輕、限制或取代任何人須依法履行法定職責的法律責任。資料使用人如管理及督導人員應自行評估本警示內的資料，按本身情況決定有關資料是否可在作業中應用。如因使用或不使用本警示內的資料而招致任何損失或損害，勞工處概不負責。

¹ 按此檢視文件